



**Pokyny k montáži, údržbě, použití,
bezpečnostní pokyny
pro volné a řetězové pojezdy KITO TSP a TSG**

TS SERIES

Pečlivě uschovejte pro budoucí použití

KITO

Příručka popisuje připojení pojezdů k ručním kladkostrojům.
Připojení elektrických kladkostrojů ER2 a EQ je popsáno v příručkách těchto kladkostrojů.

OBSAH

1.	Definice pojmů.....	1
2.	Účel použití.....	1
3.	Před použitím.....	1
3.1	Bezpečnostní shrnutí.....	1
3.2	Bezpečnostní pokyny.....	2
4.	Technické parametry.....	4
5.	Montážní pokyny.....	6
5.1	Spojení s ručními řetězovými kladkostroji M5 (CB).....	6
5.2	Spojení s ručními kladkostroji KITO CX, LX a LB.....	7
5.3	Spojení s elektrickými řetězovými kladkostroji.....	7
5.4	Nastavení šířky pojezdu před instalací.....	10
5.5	Montáž pojezdu na nosník.....	10
5.6	Montáž dorazů na nosník.....	11
5.7	Kontrola montáže.....	11
6.	Pokyny k použití.....	11
6.1	Účel použití.....	11
6.2	Bezpečné pracovní prostředí.....	11
6.3	Obsluha.....	11
6.4	Skladování.....	12
7.	Kontroly.....	12
7.1	Typy kontrol.....	12
7.2	Denní kontrola.....	12
7.3	Pravidelná kontrola.....	13
8.	ÚDRŽBA.....	16
8.1	Mazání.....	16
8.2	Opravy.....	16
9.	Nárazníky.....	18
9.1	Umístění a montáž.....	18
10.	Záruka.....	19
11.	Náhradní díly.....	20
12.	Prohlášení o shodě.....	25

Definice pojmů

VAROVÁNÍ

Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která by mohla mít za následek smrt nebo vážné zranění, pokud se jí nezabrání.

UPOZORNĚNÍ

Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která může způsobit lehké nebo středně těžké zranění, pokud se jí nevyhnete. Může být také použit k varování před nebezpečnými postupy.

WLL: Označuje jmenovitou nosnost tj. maximální hmotnost (mezní pracovní zatížení), na kterou je pojezd konstruován pro běžný způsob provozu.

2. Účel použití

Pojezd je určen k horizontální přepravě břemen ručně, pomocí ručního nebo elektrického kladkostroje za běžných pracovních podmínek na pracovišti.

3. Před použitím

3.1 Bezpečnostní shrnutí

Nebezpečí hrozí při přepravě těžkých nákladů, zejména pokud se zařízení nepoužívá správně nebo je špatně udržované.

Protože by mohlo dojít k nehodám a vážným zraněním, platí pro provoz, údržbu a kontrolu volných nebo řetězových pojezdů KITO řady TS zvláštní bezpečnostní opatření.

Bezpečnostní faktor pojezdu je 4:1. Kladkostroj může zvedat těžší břemeno, než je jmenovitá nosnost pojezdu.

Zkontrolujte, zda má konstrukce pro montáž pojezdu dostatečnou nosnost.

VAROVÁNÍ

NIKDY nepoužívejte pojezd k přepravě osob

NIKDY nepřepravujte náklad nad lidmi nebo v jejich blízkosti

NIKDY nepřepravujte náklad těžší než WLL

VŽDY informujte osoby v okolí před zahájením přepravy

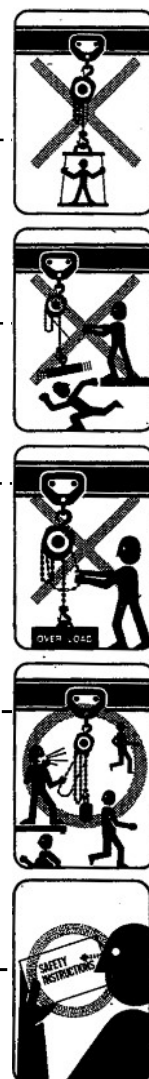
VŽDY přečtěte si provozní a bezpečnostní pokyny

Nezapomeňte, že za správné používání pojezdu odpovídá obsluha.

Další informace o bezpečném používání pojezdu naleznete ve všech platných bezpečnostních předpisech, nařízeních a dalších platných zákonech.

Podrobnější bezpečnostní informace jsou uvedeny v dalších částech návodu.

Další informace získáte u společnosti KITO Corporation nebo u autorizovaného prodejce KITO.



3.2 Bezpečnostní pokyny

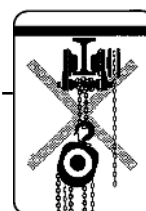
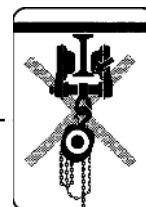
▲ VAROVÁNÍ

Pokud je pojezd používán ve spojení se kladkostrojem, další bezpečnostní opatření a pokyny naleznete také v příručce ke kladkostroji.

3.2.1 Před použitím

- VŽDY** při používání a obsluze pojezdu dbejte na to, abyste nosili vhodný oděv a osobní ochranné pomůcky.
- VŽDY** umožněte obsluhu pojezdu jen poučené (bezpečnost, obsluha) osobě.
- VŽDY** pojezd pravidelně promazávejte (viz 8.1).
- VŽDY** správně a pečlivě upevněte náklad.
- VŽDY** zkontrolujte pojezd podle pokynů Denní kontrola (viz 7.2).

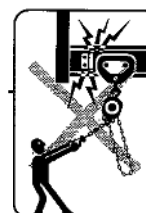
- NIKDY** nepoužívejte pojezd, pokud šířka příruby neodpovídá šířce nosníku.
- NIKDY** nepřipojujte kladkostroj k pojezdu nedokumentovaným nebo nevhodným způsobem.
- NIKDY** nepoužívejte pojezd bez výrobního štítku.



3.2.2 Při použití

- VŽDY** dbejte na to, aby náklad nepřekážel ovládacímu řetězu pojezdu.
- VŽDY** když během provozu zpozorujete jakoukoli abnormalitu, okamžitě zastavte provoz, označte pojezd nápisem **PORUCHA** a kontaktujte techniky údržby.
- VŽDY** při kontrole a opravách nezapomeňte pojezd označit nápisem **MIMO PROVOZ**. Provádějte ho jen bez břemene.

- NIKDY** úmyslně nenajed'te pojezdem na doraz
- NIKDY** houpejte zavěšené břemeno.
- NIKDY** nesvařujte nebo neřežte náklad zavěšený na pojezdu.
- NIKDY** nedovolte srážku více pojezdů
- NIKDY** nepracujte s pojezdem, pokud není náklad uprostřed pod pojezdem.



3.2.3 Po použití

- NIKDY** nenechávejte zavěšený náklad bez dozoru.
- NIKDY** pojezdem neházejte

3.2.4 Údržba

- VŽDY** pojezd pravidelně kontrolujte kvalifikovaným servisním pracovníkem (viz 7.3).

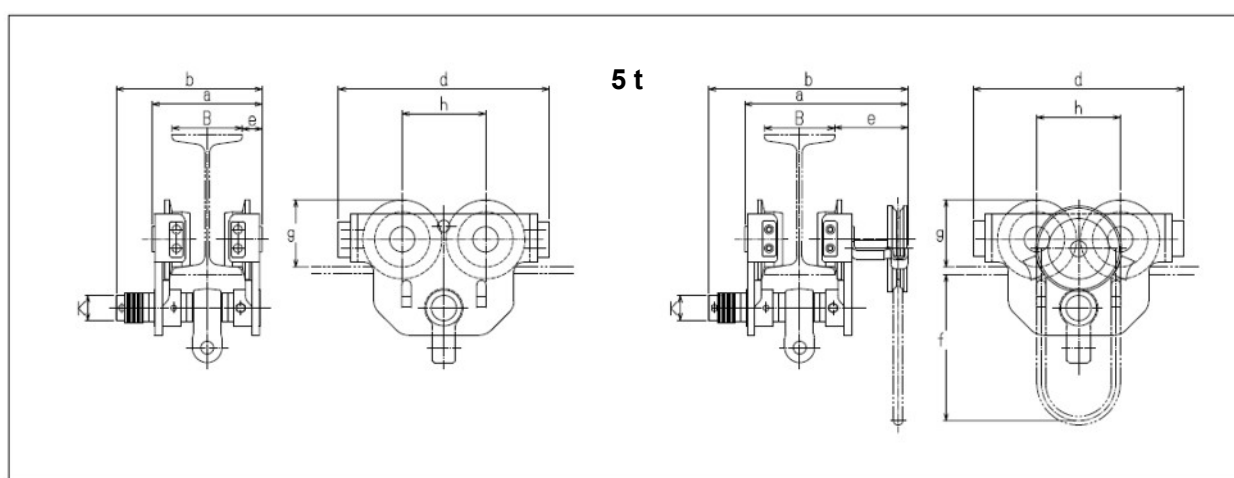
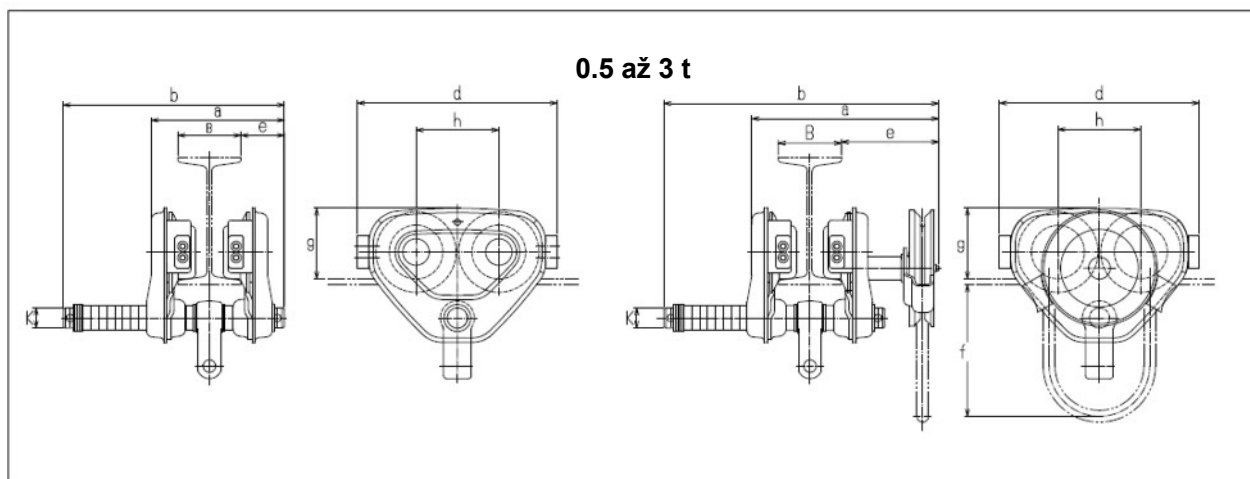
3.2.5 Další

- VŽDY** Pokud plánujete používat pojezd v prostředí s agresivní nebo výbušnou atmosférou
VŽDY se poraďte s výrobcem nebo prodejcem.
- VŽDY** když pojezd nepoužíváte, uložte jej na suchém místě, které odpovídá jeho hmotnosti a velikosti.
- VŽDY** používejte pojezd se sklonem kolejnice do 1°.
- VŽDY** při přenášení, transportu a skladování pojezdu postupujte opatrně a ujistěte se o jeho hmotnosti a velikosti.

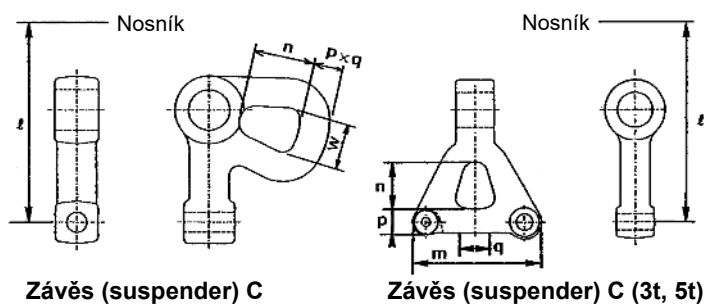
- NIKDY** používejte pojezd vyřazený z provozu dokud nebude řádně opraven nebo vyměněn. -----
- NIKDY** neodstraňujte nebo nezakrývat výstražné nálepky či štítky. -----



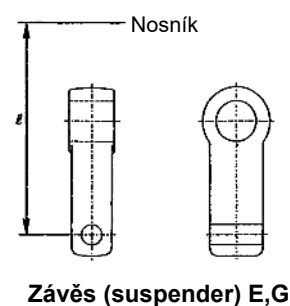
4. Technické parametry



Pro ruční kladkostroje



Pro elektrické kladkostroje *



* Pro elektrické kladkostroje ES, EF a ER

Tyto kladkostroje se v ČR neprodávají.
Závěsy jsou zmíněny jen pro informaci
z důvodu jejich uvedení v tabulkách.

Poznámka:

Závěsy nejsou součástí dodávky samostatných pojezdů TSP nebo TSG a musí se vždy objednat zvlášť podle kladkostroje.

Typ závěsu: C ⁽¹⁾ nebo E ⁽²⁾		WLL (t)	Šířka nosníku (mm)		Minimální poloměr zakřivení (mm)	Hmotnost netto (kg)		Délka nasazeného řetězu (m)		a [Max.] (mm)	
Volný pojezd	Řetězový pojezd		Standard	Varianta W30		TSP	TSG	C ⁽¹⁾	E ⁽²⁾	C ⁽¹⁾	E ⁽²⁾
TSP005C (E)	TSG005C (E)	0.5	50 až 163	164 až 305	1150 ⁽³⁾	4,5	—	—	—	234	234
TSP010C (E)	TSG010C (E)	1	58 až 163	164 až 305	1350 ⁽³⁾	8	12	2.5	3	311 (251)	347 (251)
TSP015C	TSG015C	1.5	82 až 204	205 až 305	1600	14	19	2.5	2.5	359 (274)	—
TSP020C (E)	TSG020C (E)	2	82 až 204	205 až 305	1600	14	20	3	3	359 (274)	359 (274)
TSP025C (E)	TSG025C (E)	2.5	82 až 204	205 až 305	1800	23	28	3	3	369 (291)	369 (291)
TSP030C (E)	TSG030C (E)	3	82 až 204	205 až 305	1800	23	28	3	3	369 (291)	369 (291)
TSP050C (E)	TSG050C (E)	5	100 až 204	205 až 305	2400	50	57	3.5	3.5	361 (248)	361 (248)

Typ závěsu: C ⁽¹⁾ nebo E ⁽²⁾		WLL (t)	b (mm)		d (mm)	e (mm)		f (mm)		g (mm)	h (mm)	k (mm)	l (mm)		m (mm)	n (mm)	p (mm)	q (mm)
Volný pojezd	Řetězový pojezd		C ⁽¹⁾	E ⁽²⁾		C ⁽¹⁾	E ⁽²⁾	C ⁽¹⁾	E ⁽²⁾				C ⁽¹⁾	E ⁽²⁾				
TSP005C (E)	TSG005C (E)	0.5	264	264	212	46	46	2.7	2.7	76	84	22	93	98	26	33	14	14
TSP010C (E)	TSG010C (E)	1	345 (284)	380 (284)	272	116 (56)	152 (56)	2.7	2.7	95	112	25	106	—	28	37	18	18
TSP015C	TSG015C	1.5	435 (350)	—	316	154 (69)	—	2.7	—	112	131	32	129	119	32	40	22	22
TSP020C (E)	TSG 020C (E)	2	435 (350)	435 (350)	316	154 (69)	154 (69)	2.7	2.7	112	131	32	129	138	32	40	22	22
TSP025C (E)	TSG025C (E)	2.5	448 (370)	448 (370)	374	157 (79)	157 (79)	2.7	2.7	134	152	36	144	153	36	44	27	25
TSP030C (E)	TSG030C (E)	3	448 (370)	448 (370)	374	157 (79)	157 (79)	2.7	2.7	134	152	36	169	153	40	48	24	30
TSP050C (E)	TSG050C (E)	5	426 (312)	426 (312)	450	156 (42.5)	156 (42.5)	3.2	3.2	144	178	54	228	171	60	70	33	36

Poznámky: (1) C: pro ruční kladkostroje
(2) E: pro elektrické kladkostroje
(3) Minimální šířka příruby zakřivených nosníků
(a) 0,5t pojezd..... 57 mm
(b) 1t pojezd..... 73 mm
(c) 2,5t a 3t pojezd..... 89 mm

Poznámky: 1) Hodnoty v závorkách platí pro volný pojezd TSP
2) Maximální šířka nosníku 300 mm volitelná na zakázku
3) Hmotnost netto platí pro provedení na standardní šířku nosníku
4) Rozměr "a" platí při nastavení na minimální standardní šířku nosníku
5) Rozměr "b" platí při nastavení v rozsahu standardní šířky nosníku

Pracovní podmínky;

Provozní teplota: -40°C až +60°C, -20°C až +60°C pro elektrické kladkostroje
Provozní vlhkost vzduch: 100%

Poznámky:

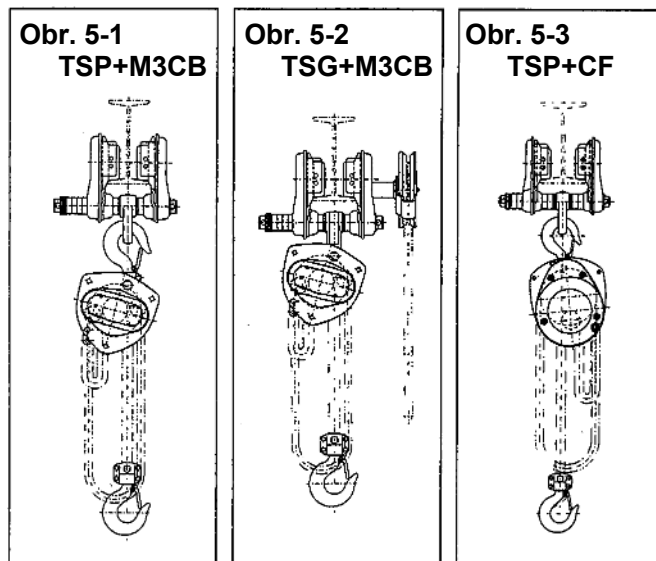
- Pojezd instalujte tak vysoko, aby byl dobře ovladatelný ze země
- Pokud je nutné nastavit spodní část ovládacího řetězu v rozmezí 500 mm až 1000 mm od země, obraťte se na společnost KITO

Toto zařízení bylo testováno podle požadované statické a dynamické zátěžové zkoušky uvedené v evropské normě EN 13157.

5. Montážní pokyny

5.1 Spojení pojezdu s ručními řetězovými kladkostroji

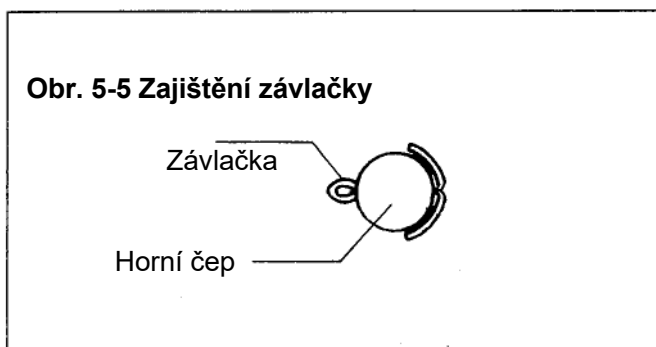
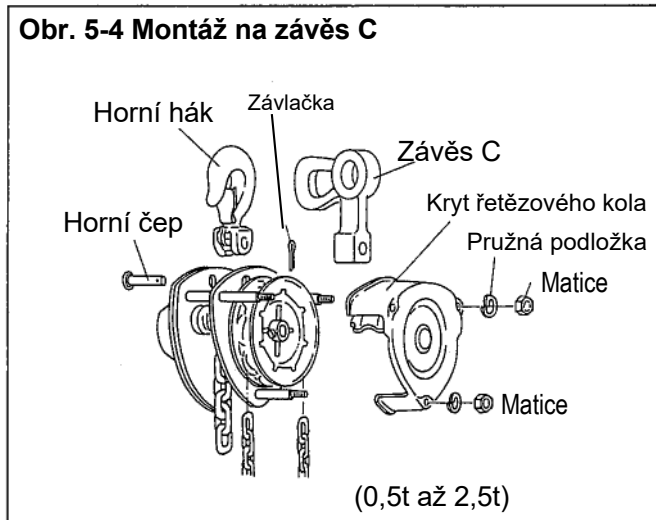
- 1) Kladkostroje řady M3 (CB) můžou být zavěšeny buď na háku na závěsu typu C (horní hák je zavěšen na závěsu C, jak je znázorněno na obr. 5-1), nebo po demontáži háku přímo spojeny s pojezdem (těleso kladkostroje s odstraněným horním hákem je přímo spojeno se závěsem C, jak je znázorněno na obr. 5-2).
- 2) Kladkostroje řady M3 (CB) s nosností 7,5 t a větší se na pojezdy zavěšují jen hákem na spojovací hřídel pojezdu (závěs se nepoužívá).
- 3) Kladkostroje řady CF (už nejsou v nabídce) lze zavěsit pomocí závěsu C podle obr. 5-3.



Zavěšení na háku je vhodnější když se kladkostroj často přenáší.

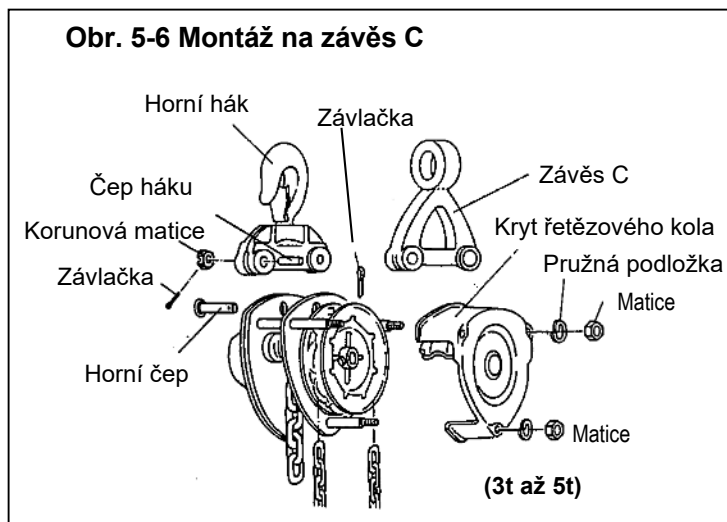
Přímé spojení s pojezdem dovoluje vyšší horní hranici zdvihu a využije se zejména v místech s nízkým stropem.

- 4) Přímé spojení kladkostrojů M3 (CB) s pojezdem
 - a) nosnosti 0,5 až 2,5 t (viz Obr. 5-4)
 - (1) povolte matice a sejměte kryt řetězového kola
 - (2) po vyndání závlačky vyndejte horní čep a horní hák
 - (3) místo háku namontujte závěs C, horní čep a vždy **novou závlačku (!)**
 - (4) závlačku zajistěte podle Obr. 5-5
 - (5) kryt řetězového kola namontujte zpět, nasad'te podložky a dotáhněte obě matice



- b) nosnosti 3 až 5 t (viz Obr. 5-6)
sundejte kryt řetězového kola a čep háku podle předchozího odstavce. Dále přendejte konec řetězu zdvihu:

- (1) vyndejte závlačku korunové matice čepu řetězu, matici povolte a čep vyndejte
- (2) přendejte konec řetězu zdvihu z háku do závěsu, nasad'te čep řetězu, dotáhněte a zajistěte korunovou maticí. Vždy použijte **novou závlačku (!)**
POZOR! řetěz zdvihu nesmíte překroutit nebo zamotat.
- (3) místo háku namontujte závěs C. Namontujte kryt kola viz popis v předchozím odstavci



5.2 Spojení s ručními kladkostroji KITO CX, LX a LB

Pro kladkostroje KITO řad CX, LX a LB nemá KITO v současné době žádný speciální závěs.

Kladkostroje se zavěsí na vlastní hák přímo na osu pojezdu mezi opěrné kroužky (jako standardní závěs C).

Hák nejde na pojezd zavěsit rovnou otvorem s pojistkou, ale osa pojezdu se do háku se zavřenou pojistkou nasune z boku stejným postupem jako u závěsu C – viz kapitola 5.1.

Počet a umístění vymešovacích a opěrných kroužků a podložek se stanoví přibližně stejně jako u závěsu C, ale musí se zkontrolovat a upravit podle skutečně naměřené vůle pojezdu (4 mm).

Aktuální situaci před montáží vždy konzultujte se zástupcem KITO.

5.3 Spojení s elektrickými kladkostroji ER2 a EQ

Připojení elektrických kladkostrojů ER2 a EQ je popsáno v příručkách těchto kladkostrojů.

Tabulka 5.1 Výběr vymezovacích kroužků a podložek montovaných na spojovací osu pojezdu

Nosnost (t)		Název dílu		Šířka příruby nosníku (mm)																																
TSP	TSG			50	58	66	74	82	90	91	98	106	113	119	125	131	137	143	144																	
125kg 250kg 500kg		podložka	vnitřní	2	3	4	4	1	1	2	3	3	4	1	1	1	1	2	2	3	4	4	5	1	2	2	3	3	4	0	1	1	2	1	2	
			vnější	7		4		10		7		5		10		10		8		5		3		9		7		5		11		9		9		
		kroužek	vnitřní	0	0	0	0	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	
			vnější	8		8		6		6		6		4		4		4		4		4		4		2		2		2		0		0		0
		opěrný kroužek	vnitřní	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
			vnější	0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0
1t	125kg 250kg 500kg 1t	podložka	vnitřní			3	4	0	1	2	2	3	3	0	1	0	1	1	2	3	3	4	4	1	1	2	2	3	3	0	0	1	1	1	1	
			vnější			4		10		7		5		10		10		8		5		3		9		7		5		11		9		9		
		kroužek	vnitřní			0	0	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4
			vnější			8		6		6		6		4		4		4		4		4		4		2		2		2		0		0		0
		opěrný kroužek	vnitřní			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
			vnější			0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0
1.6t 2t		podložka	vnitřní							2	3	0	0	0	0	0	1	2	2	3	3	4	0	1	1	2	2	3	3	4	0	1	0	1		
			vnější								2		7		7		4		2		0		6		4		2		0		6		6			
		kroužek	vnitřní							0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
			vnější							10		8		8		8		8		8		8		6		6		6		6		6		4		4
		opěrný kroužek	vnitřní							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
			vnější							0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0
2.5t 3.2t		podložka	vnitřní							2	3	3	4	3	4	1	1	2	2	3	3	4	4	1	1	2	2	3	3	4	4	0	1			
			vnější								9		7		7		12		10		8		6		12		10		8		6		13			
		kroužek	vnitřní							2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	5	5
			vnější							8		8		8		6		6		6		6		6		4		4		4		4		4		2
		opěrný kroužek	vnitřní							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
			vnější							0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0
5t		podložka	vnitřní															1	1	2	3	3	3	0	0	1	1	2	2	3	3	3	3	3		
			vnější																10		7		6		12		10		8		6		6			
		kroužek	vnitřní																0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			vnější																6		6		6		4		4		4		4		4		4	
		opěrný kroužek	vnitřní																0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
			vnější																0		0		0		0		0		0		0		0		0	

- Poznámky: 1) Postup nastavení šířky pojezdu viz kapitola 5.3 na straně 10.
 Šířku pojezdu upravte vhodným zvýšením nebo snížením počtu vnitřních nebo vnějších vymezovacích kroužků a podložek. Přitom není nutné přesně dodržet počty uvedené v tabulce.
 2) Vymezovací kroužky a podložky jsou stříbrné, opěrné kroužky jsou černé.

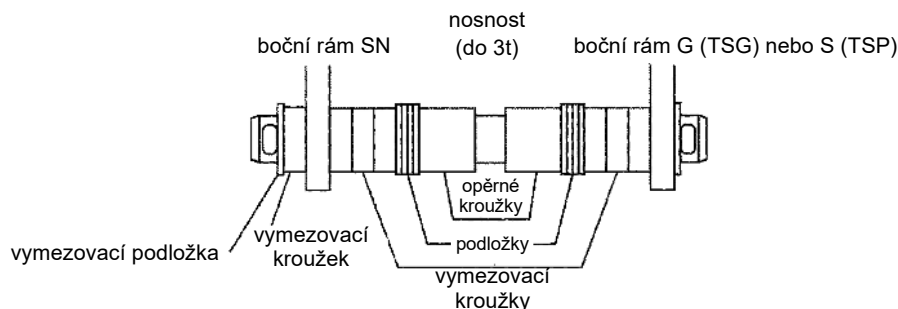
Nosnost (t)		Název dílu		Šířka příruby nosníku (mm)																																
TSP	TSG			149	155	163	170	178	185	200	201	204	210	220	240	260	280	300	305																	
125kg 250kg 500kg		podložka	vnitřní	2	3	3	4	4	5	0	0	1	1	2	2	0	1	1	1	1	2	2	2	4	4	3	3	2	2	1	2	4	5	2	5	
			vnější	7		5		3		9		7		5		8		7		6		5		1		3		5		6		0		2		
		kroužek	vnitřní	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	6	6	7	7	7	8	7	
			vnější	0		0		0		9		9		9		7		7		7		7		7		5		3		1		1		0		
		opěrný kroužek	vnitřní	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			vnější	0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0
1t	125kg 250kg 500kg 1t	podložka	vnitřní	2	2	3	3	4	4	0	0	1	1	2	2	0	1	1	1	1	2	2	2	4	4	3	3	2	2	1	2	4	5	2	5	
			vnější	7		5		3		9		7		5		8		7		6		5		1		3		5		6		0		2		
		kroužek	vnitřní	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	5	5	6	6	6	6	7	6
			vnější	0		0		0		9		9		9		7		7		7		7		7		5		3		1		1		0		
		opěrný kroužek	vnitřní	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			vnější	0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0
1.6t 2t		podložka	vnitřní	1	2	2	3	3	4	1	1	2	2	3	3	1	2	2	2	2	2	2	2	4	4	3	3	2	2	1	2	4	5	2	5	
			vnější	4		2		0		5		3		1		4		3		3		5		1		3		5		6		0		2		
		kroužek	vnitřní	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2	2	3	3	4	4	5	5	5	6	5
			vnější	4		4		4		2		2		2		0		0		0		7		7		5		3		1		1		0		
		opěrný kroužek	vnitřní	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			vnější	0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0
2.5t 3.2t		podložka	vnitřní	1	1	2	2	3	3	0	1	1	2	3	3	5	5	5	6	5	6	2	2	4	4	3	3	2	2	1	2	4	5	2	5	
			vnější	12		10		8		13		11		8		4		3		3		5		1		3		5		6		0		2		
		kroužek	vnitřní	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	2	2	2	2	3	3	4	4	5	5	5	5	6	5	
			vnější	2		2		2		0		0		0		0		0		0		7		7		5		3		1		1		0		
		opěrný kroužek	vnitřní	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			vnější	0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0
5t		podložka	vnitřní	0	0	1	1	2	3	3	4	0	1	2	2	4	4	4	5	5	5	1	2	3	4	2	3	1	2	1	1	4	4	1	5	
			vnější	12		10		7		5		11		8		4		3		2		5		1		3		5		8		0		2		
		kroužek	vnitřní	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	4	4	5	4	
			vnější	2		2		2		2		0		0		0		0		0		7		7		5		3		1		1		0		
		opěrný kroužek	vnitřní	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			vnější	0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0

Standard W30

Poznámka: 3) Způsob zápisu počtu vnitřních vymežovacích kroužků nebo podložek na jednotlivých stranách pojezdu je následující:

Příklad: 0 | 1

počet na straně rámu G nebo S
počet na straně rámu SN

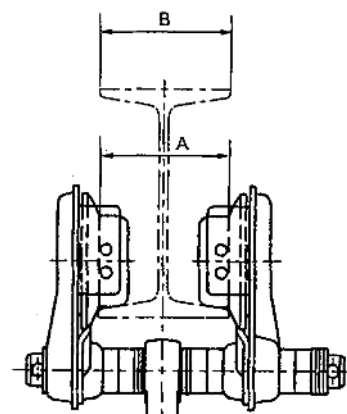


5.4 Nastavení šířky pojezdu před instalací

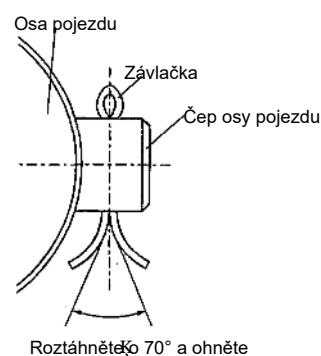
Po namontování závěsu na kladkostroj, zbývá pojezd sestavit, spojit se závěsem a nastavit jeho šířku pomocí vymezovacích kroužků, podložek a opěrných kroužků (viz tabulka 5-1).

- 1) Zkontrolujte a případně nastavte orientaci pojezdu podle obr. 5-1, 5-2, 5-3.
- 2) Vzdálenost A mezi okolky kol pojezdu by měla být přibližně o 4 mm větší než je naměřená šířka nosníku B (viz obr. 5-11).
- 3) Pojezd sestavte, spojte se závěsem, obě strany osy pojezdu zajistěte čepy. Předepsané polohy vymezovacích kroužků a podložek a opěrných kroužků jsou na obrázku pod tabulkou 5-1.
- 4) Čepy zajistěte novými závlačkami a závlačky roztáhněte a ohněte podle obr. 5-12.

Obr. 5-11 Nastavení šířky pojezdu



Obr. 5-12 Zajištění závlačky



5.5 Montáž pojezdu na nosník

- 1) Optimální a doporučený způsob montáže je nasazení kompletního pojezdu s kladkostrojem na nosník z otevřeného konce nosníku (pokud je přístupný a je kolem dostatek místa). V tomto případě není třeba pojezd rozebrat. Před nasazením pojezdu odmontujte z nosníku koncové dorazy (pokud tam jsou) a po nasazení je namontujte zpět na původní místa.
- 2) Pokud to není možné nasazení otevřeným koncem, je nutné pojezd rozebrat a nasadit na nosník zespodu. Z osy pojezdu sundejte boční desku S (TSP, s identifikačním štítkem) resp. G (TSG), desku SN a zbytek pojezdu s kladkostrojem nasadte na druhou stranu nosníku a desku S (G) namontujte zpět. Osu zajistěte čepem a čep novou závlačkou.
- 3) Závlačkou roztáhněte a ohněte podle obr. 5-12.

Poznámka:

Pokud na jednom nosníku budete používat více pojezdů, **musí** být na všech pojezdech namontovány předepsané nárazníky.

Pokud máte pojezdy bez nárazníků, **musí** být dráha rozdělena na úseky pro jeden pojezd vhodnými dorazy.

Vzájemná vzdálenost mezi dorazy závisí na potřebách uživatele.

V případě potřeby se obraťte na Vašeho prodejce nebo zástupce KITO.

5.6 Montáž dorazů na nosník

Zkontrolujte, že obě strany dráhy jsou zakončeny vhodnými dorazy. Pokud ne, namontujte je.

5.7 Kontrola montáže

Po dokončení montáže zkontrolujte následující položky.

- 1) Ověřte, že vzájemná poloha pojezdu a kladkostroje je správná a odpovídá obrázkům 5-1, 5-2 příp. 5-3.
- 2) Zkontrolujte, že oba konce dráhy mají namontované spolehlivé a dostatečně pevné dorazy, zkontrolujte jejich upevnění.
- 3) Zkontrolujte, že všechny osy mají namontované čepy a všechny čepy mají zajištěné závlačky. Zkontrolujte dotažení a zajištění všech matic.

6. Pokyny k použití

6.1 Účel použití pojezdů

VAROVÁNÍ

Pojezd je určen k vodorovnému ručnímu transportu břemen zavěšených na ručním nebo elektrickém kladkostroji za běžných atmosférických podmínek a v běžném pracovním prostředí.

Protože při manipulaci s těžkými předměty mohou vzniknout neočekávané situace nebo dojít k nečekanému nebezpečí či ohrožení osob, je nutné bezpodmínečně dodržovat všechny bezpečnostní pokyny uvedené v kapitole 3.2. této příručky.

6.2 Bezpečné pracovní prostředí

VAROVÁNÍ

Při práci s pojezdem musí obsluha dodržovat následující zásady

- 1) Obsluha musí mít před zahájením práce s pojezdem volný a ničím nerušený výhled na celý pracovní prostor. Pokud to není možné, musí si na pomoc přivolat odpovídající počet pomocných osob a důsledně je poučit.
- 2) Obsluha musí před zahájením práce s pojezdem zkontrolovat, zda je celý jízdní prostor bezpečný a zabezpečený.

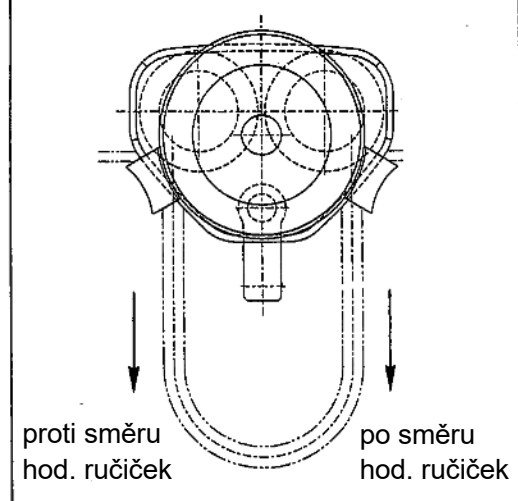
6.3 Obsluha

UPOZORNĚNÍ

VŽDY dbejte na to, aby se ruce nebo části oděvu nezachytily za řetěz, řetězové kolo, pojezd, náklad nebo jiné pohyblivé části

- 1) Volný pojezd TSP
Pohyb pojezdu se ovládá tlačení na břemeno nebo hák připojeného kladkostroje.
- 2) Řetězový pojezd TSG
 - a) Postavte se čelem k ručnímu kolu pojezdu.
 - b) Pro posun pojezdu doleva, zatáhněte za řetěz ve směru hodinových ručiček viz Obr. 6-1.
 - c) Pro posun pojezdu vpravo, zatáhněte za řetěz proti směru hodinových ručiček viz Obr. 6-1.

Obr. 6-1 Směry otáčení kola TSG



6.4 Skladování

UPOZORNĚNÍ

Při skladování respektujte tyto zásady

NIKDY neskladujte pojezdy ve vlhku nebo na dešti

VŽDY před uložením pojezdy vyčistěte a osušte

VŽDY skladujte pojezdy na suchých místech

VŽDY před uložením namažte ozubené převody kladkostrojů TSG

7. Kontroly pojezdů

7.1 Typy kontrol

Existují dva typy kontrol, **denní kontrola** prováděná obsluhou před použitím pojezdu a důkladnější **pravidelná kontrola** prováděná kvalifikovaným servisním personálem, který je oprávněn vyřadit pojezd z provozu.

7.2 Denní kontrola

Před každou pracovní směnou zkontrolujte následující položky:

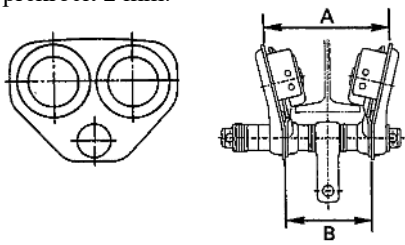
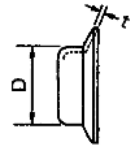
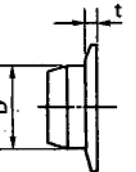
Položky kontroly	Způsob kontroly	Kritéria	Oprava
1. Funkce pojezdu	Vyzkoušejte bez zátěže	Musí se pohybovat lehce a plynule. Při lehké zátěži se nesmí naklánět.	Pokud pohyb není plynulý, zjistěte příčinu a případně pojezd vyměňte za jiný.
2. Opatření, deformace a poškození součástí	Vizuálně zkontrolujte	Nesmí být opotřebené, zdeformované či poškozené	Poškozené, deformované a opotřebené díly vyměňte za nové
3. Uvolnění součástí	Vizuálně zkontrolujte	Součásti nesmí být uvolněné	Upevněte, dotáhněte
4. Štítky, etikety	Vizuálně zkontrolujte	Všechny musí být čisté a čitelné	Výměna za nové
5. Řetěz TSG	Vizuálně zkontrolujte	Nesmí být zdeformovaný, zkorodovaný nebo poškozený	Výměna za nový
	Zkontrolujte sluchem	Nesmí vydávat neobvyklé zvuky	Vyměňte řetěz a zkontrolujte řetězové kolo
6. Chybějící součásti	Vizuálně zkontrolujte	Nic nesmí chybět, zejména matice, závlačky apod.	Co jde doplňte, případně díly vyměňte

7.3 Pravidelná kontrola

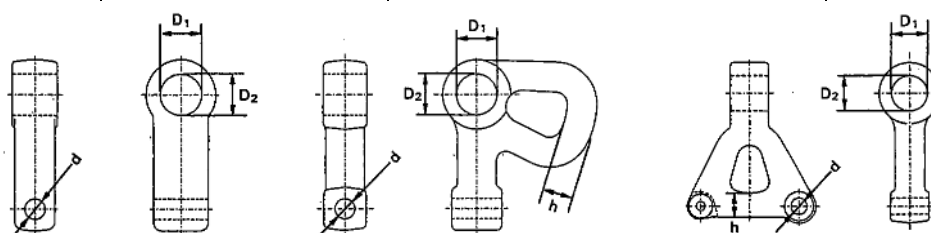
Pravidelná kontrola se provádí v níže uvedených intervalech a měla by se provádět podle uvedených postupů.

Normální provoz	(standardní použití):	pololetně
Těžké provoz	(časté použití):	čtvrtletně
Velmi těžké provoz	(velmi časté použití):	měsíčně

Zkontrolujte položky denní kontroly a i položky pravidelné kontroly.

Položky kontroly	Způsob kontroly	Kritéria	Oprava																																		
1. Funkce pojezdu	Pohybujte pojezdem s lehkým břemenem	Pojezd se musí pohybovat hladce, lehce a plynule bez naklánění.	Pokud ne, zkontrolujte nosník a dráhu (čistota, povrch), sklon dráhy. Zkontrolujte a namažte převody u TSG.																																		
2. Deformace bočních rámu pojezdu	Změřte posuvným měřítkem	Rozdíl vzdáleností A a B nesmí překročit 2 mm. 	Pokud je rozdíl větší než 2 mm pojezd vyměňte																																		
3. Opatření kol	Zkontrolujte vizuálně nebo šuplerou Pro 0,5 až 3 t  Pro 5 t 	Naměřené hodnoty nesmí být nižší než limitní hodnoty v tabulce <table><tr><th rowspan="2">WLL (t)</th><th colspan="2">Větší průměr kola D</th><th colspan="2">Tloušťka příruby kola t</th></tr><tr><th>Standard</th><th>Limit</th><th>Standard</th><th>Limit</th></tr><tr><td>0,5</td><td>60</td><td>58,5</td><td>3,2</td><td>2,5</td></tr><tr><td>1</td><td>71</td><td>69,5</td><td>4</td><td>3,3</td></tr><tr><td>1,5 - 2</td><td>85</td><td>83,5</td><td>4,5</td><td>3,8</td></tr><tr><td>2,5 - 3</td><td>100</td><td>98,5</td><td>5</td><td>4,3</td></tr><tr><td>5</td><td>118</td><td>112</td><td>9,6</td><td>6,7</td></tr></table>	WLL (t)	Větší průměr kola D		Tloušťka příruby kola t		Standard	Limit	Standard	Limit	0,5	60	58,5	3,2	2,5	1	71	69,5	4	3,3	1,5 - 2	85	83,5	4,5	3,8	2,5 - 3	100	98,5	5	4,3	5	118	112	9,6	6,7	Při vyšším opotřebení vyměňte kola za nová
WLL (t)	Větší průměr kola D			Tloušťka příruby kola t																																	
	Standard	Limit	Standard	Limit																																	
0,5	60	58,5	3,2	2,5																																	
1	71	69,5	4	3,3																																	
1,5 - 2	85	83,5	4,5	3,8																																	
2,5 - 3	100	98,5	5	4,3																																	
5	118	112	9,6	6,7																																	
4. Poškození kola řetězu	Vizuálně zkontrolujte	NIKDY nepoužívejte pojezd TSG s poškozeným kolem	Vyměňte za nové.																																		

Položky kontroly	Způsob kontroly	Kritéria	Oprava
5. Deformace / opotřebení kol a pastorku TSG	Zkontrolujte vizuálně nebo šuplerou	NIKDY nepoužívejte pojezd TSG jehož převody jsou poškozené	Vyměňte za nové
6. Opotřebení nebo deformace osy závěsu	Zkontrolujte vizuálně nebo šuplerou	NIKDY nepoužívejte pojezd s osou opotřeбенou o více než 10% (menší Ø)	Vyměňte za novou
7. Opotřebení závěsu	Zkontrolujte vizuálně nebo šuplerou	NIKDY nepoužívejte závěs pokud rozdíl průměrů D_2-D_1 nebo průměr d překračuje limity v tabulce	Vyměňte pokud překračuje limit
		NIKDY nepoužívejte závěs pokud rozměr h je menší než limity v tabulce	Vyměňte pokud je menší než limit



Závěs E,G

Závěs C

Závěs C

hodnoty v mm

Typ kladkostroje	WLL (t) pojezdu	Nosnost kladkostroje (t)	D_2-D_1 limit	d		h	
				Standard	Limit	Standard	Limit
CB (závěs C)	0,5	0,5	1	12,2	13	14	12,5
	1	0,5 - 1	1	12,2	13	18	16
	2	1,5 - 1	1	16,2	17	22	20
	3	2,5	1,5	16,2	17	27	24
		3	1,5	16,4	17	24	21,5
ES nebo EF (závěs E),ER (závěs G)	5	5	1,5	16,4	17	33	30
	0,5	0,25, 0,5-S, 0,5-L	1	12,2	13	—	—
	1	1-S, 1-L	1	12,2	13	—	—
	2	1,5, 2-S, 2-L	1	20,2	21	—	—
	3	2,5, 2,8, 3	1,5	20,2	21	—	—
	5	5	1,5	28,2	30	—	—

8. Deformace nosníku (dráhy)	Zkontrolujte vizuálně nebo šuplerou	Dráha nesmí vykazovat deformace	Vyměňte nebo opravte poškozené úseky
9. Stav svárů konstrukce	Zkontrolujte vizuálně	Nesmí být popraskané nebo rezavé.	Opravte sváry případně dráhu zpevněte
10. Opotřebení nosníku (dráhy)	Zkontrolujte vizuálně nebo šuplerou	Pracovní plocha nesmí být opotřeбенá. Nosník vyměňte pokud jeho šířka $B < 95\%$ a síla $t < 90\%$ nového nosníku	Vyměňte poškozené části
		Zkosený profil H	Ploché profil I

Položky kontroly	Způsob kontroly	Kritéria	Oprava
11. Stav kol	Zkontrolujte vizuálně	Kola pojezdu musí správně v celé ploše kopírovat nosník Celková vůle mezi okolky a nosníkem musí být cca 4 mm	Seřízení / oprava V případě potřeby seříd'te
12. Povolené šrouby	Dotáhněte klíčem	Musí být pevně dotažené	Volné šrouby utáhněte
13. Chybějící nýty, závlačky, matice	Zkontrolujte vizuálně	Žádné nesmí chybět	Doplňte všechny chybějící součástky

8. ÚDRŽBA

VAROVÁNÍ

- 1) **NIKDY** neprovádějte údržbu zatíženého pojezdu (s břemenem)
- 2) Před prováděním údržby viditelně připevněte štítek:
NEBEZPEČÍ!! NEPOUŽÍVEJTE - ZAŘÍZENÍ V OPRAVĚ
- 3) Údržbu smí provádět pouze kvalifikovaný servisní personál.
- 4) Po provedení jakékoli údržby pojezdu **VŽDY** před opětovným uvedením do provozu proveďte zkoušku nosnosti.
- 5) Při výměně dílu dbejte na to, abyste použili originální díl pro pojezdy KITO TSP resp. TSG

UPOZORNĚNÍ

- VŽDY** při provádění kontroly označte zařízení štítkem KONTROLA
- VŽDY** používejte ochranné pomůcky (ochranné brýle, rukavice, ...) podle náplně práce.
- VŽDY** dbejte na vhodný způsob práce, pracovní postup a pracovní polohu.
- VŽDY** při provádění prací s vysokozdvížným vozem používejte přilbu a bezpečnostní pás.
- VŽDY** odstraňte olej nebo tuk z výrobku nebo podlahy.
- VŽDY** při demontáži výrobku udržujte pracovní prostor v čistotě.
- VŽDY** dávejte pozor, aby se ruka nebo oděv nezachytily o kolo dráhy nebo jiné pohyblivé části.

8.1 Mazání

8.1.1 Převody a ozubená kola (pro řetězový pojezd TSG)

Mažte pastorek pojezdu a zuby kol. Převody mažte tak často, jak je to nutné, aby byly dostatečně pokryté mazivem.

Pokud dojde ke znečištění maziva prachem, pískem, nečistotami nebo produkty opotřebení (kovové piliny), odstraňte staré mazivo a při měsíční, roční nebo roční kontrole jej vyměňte za nové (doporučené mazivo viz Poznámka).

Teplotní rozsah standardního plastického maziva je -40°C až +60°C.

Pokud je pojezd používán při teplotě nižší než -40 °C nebo vyšší než +60 °C, obraťte se na společnost KITO nebo autorizovaného prodejce KITO, protože některé díly je třeba vyměnit.

Poznámka: Vápenné plastické mazivo specifikace NLGI 2 (EP2)

8.1.2 Kola pojezdu a ruční řetěz TSG

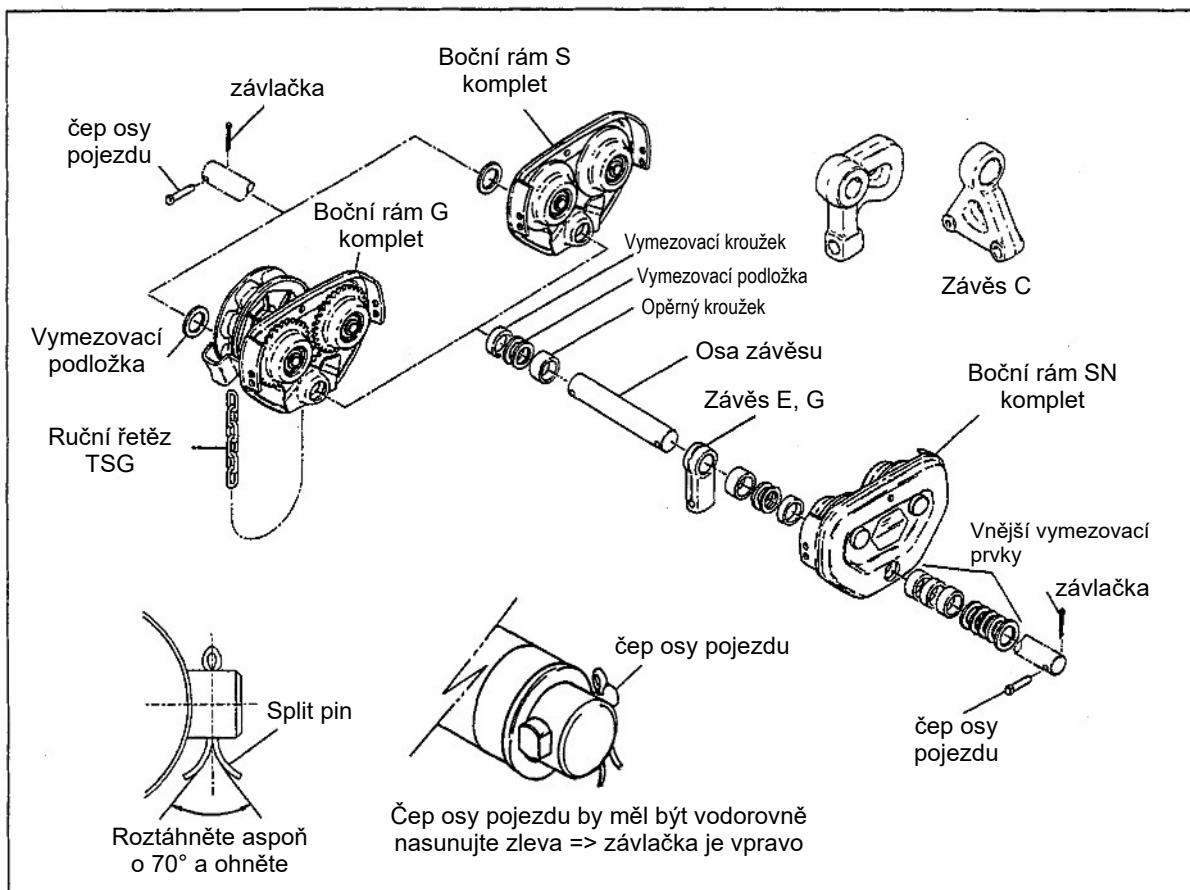
Ložiska kol pojezdu se nemažou a v případě opotřebení nebo poškození se mění.

Ruční řetěz pojezdů TSG většinou nevyžaduje mazání.

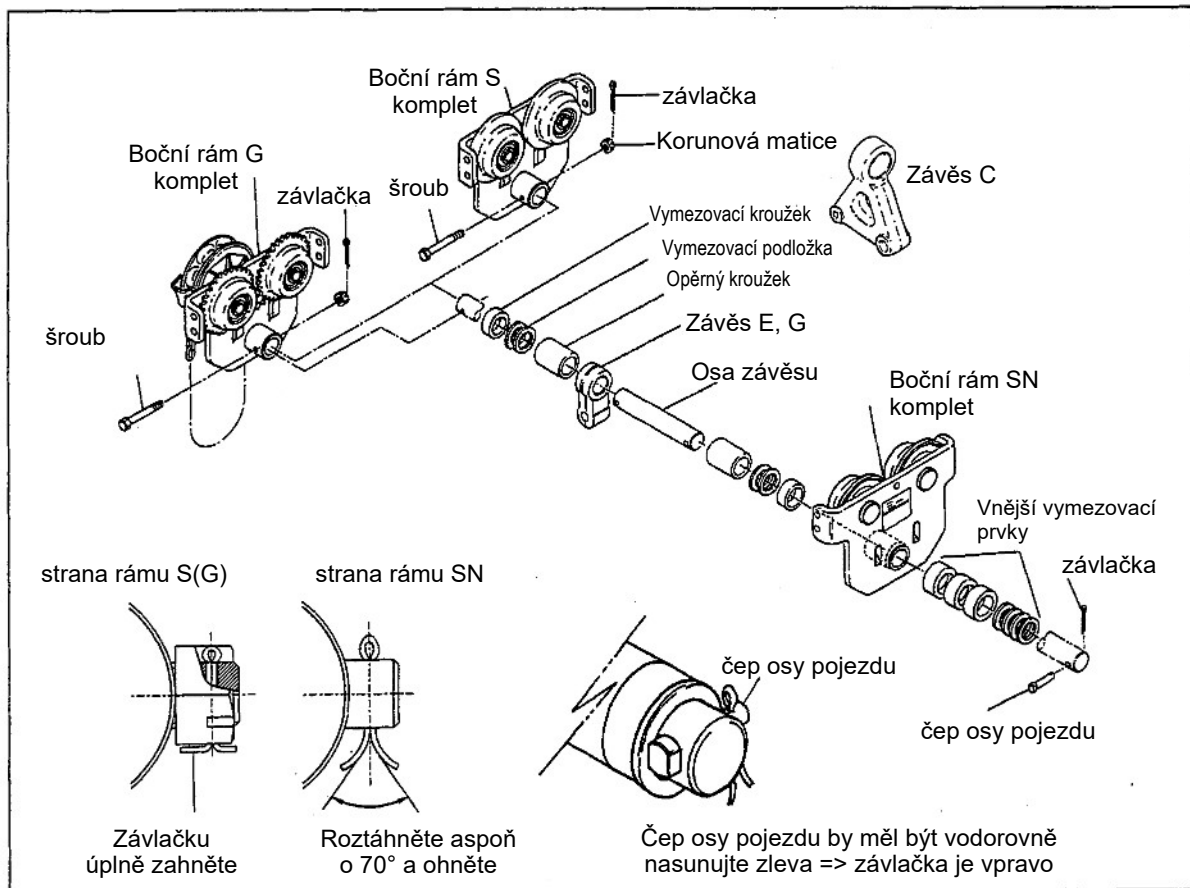
8.2 Opravy

- 1) Opravy a montáže se provádějte v logickém pořadí podle výkresů sestav viz Obr. 8-1 a 8-2.
- 2) Při opravách řetězového pojezdu TSG nejprve demontujte kola a pak pastorek.
- 3) Počty a umístění vymežovacích a opěrných kroužků a podložek uvádí Tabulka 5-1.
- 4) V případě řetězového pojezdu TSG by měl být jeho ruční řetěz vpravo při pohledu na štítek kladkostroje.
- 5) Po dokončení prací pečlivě a spolehlivě zajistěte všechny závlačky viz obr. 8-1 nebo 8-2.
- 6) Umístěte čep osy pojezdu tak, aby se plochou opíral o vymežovací podložku viz Obr. 8-1 nebo 8-2.

Obr. 8-1 Výkres sestavy pojezdu s nosností do 3 t



Obr. 8-2 Výkres sestavy pojezdu s nosností 5 t



9. Nárazníky

9.1 Nárazníky

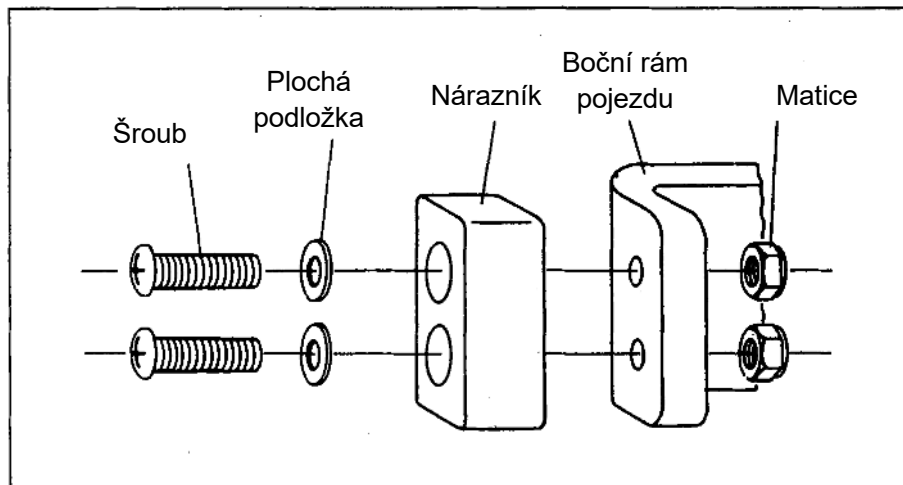
Boční rámy S, SN a G jsou vybaveny pryžovými nárazníky, které zabraňují poškození kol a pojezdu při nárazu.

9.1.1 Umístění a montáž

Nárazníky namontujte na boční rám podle obrázku níže.

Po montáži šrouby pevně dotáhněte tak, aby nárazníkem nešlo pohybovat.

Obr. 9-1 Montáž nárazníků



10. Záruční podmínky

- 1) KITO Corporation (dále jen KITO) poskytuje kupujícímu záruku na všechny nové výrobky vyrobené nebo dodané společností KITO.
- 2) KITO prohlašuje, že všechny výrobky jsou dodávány kupujícímu v bezvadném stavu bez funkčních, montážních nebo materiálových vad. KITO dle svého uvážení bezplatně opraví nebo vymění veškeré součástky, u kterých se prokáže přítomnost vad, za předpokladu, že vady vznikly normálním používáním výrobku. Veškeré reklamace závad podle této záruky budou podány písemnou formou ihned po jejich vzniku, pokud k tomu dojde během záruční doby stanovené prodejcem. Vadné součástky budou na požádání poskytnuty společnosti KITO nebo jejím oprávněným zástupcům k prozkoumání.
- 3) Společnost KITO neposkytuje záruku na komponenty jiných výrobců. KITO v možném rozsahu postoupí kupujícímu platné záruky těchto ostatních výrobců.
- 4) Kromě záručních oprav nebo náhrad uvedených v odstavci (1), které spadají do výhradní odpovědnosti společnosti KITO nebude společnost KITO odpovědná za žádné jiné nároky vyplývající ze zakoupení a používání výrobků KITO, včetně nároků na jakékoli odškodné, ať už přímých, vedlejších nebo následných.
- 5) Tato záruka je podmíněná instalací, údržbou a používáním výrobků v souladu s touto uživatelskou příručkou. Záruka se nevztahuje na vady výrobku vzniklé nesprávným používáním, hrubým zacházením, zanedbáním povinné údržby, nesprávnou obsluhou, zapojením, instalací, nastavením nebo údržbou.
- 6) KITO neodpovídá za ztráty nebo škody vzniklé při přepravě. KITO neodpovídá za ztráty nebo škody vzniklé dlouhodobým nebo nesprávným skladováním nebo běžným opotřebením výrobku.
- 7) Záruka se nevztahuje na výrobky, u kterých byly použity neschválené nebo upravené součástky nebo součástky nedodané společností KITO.

TATO ZÁRUKA NAHRAZUJE VŠECHNY OSTATNÍ ZÁRUKY VÝSLOVNÉ NEBO IMPLICITNÍ. NETÝKÁ SE PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI PRO URČITÝ ÚČEL.

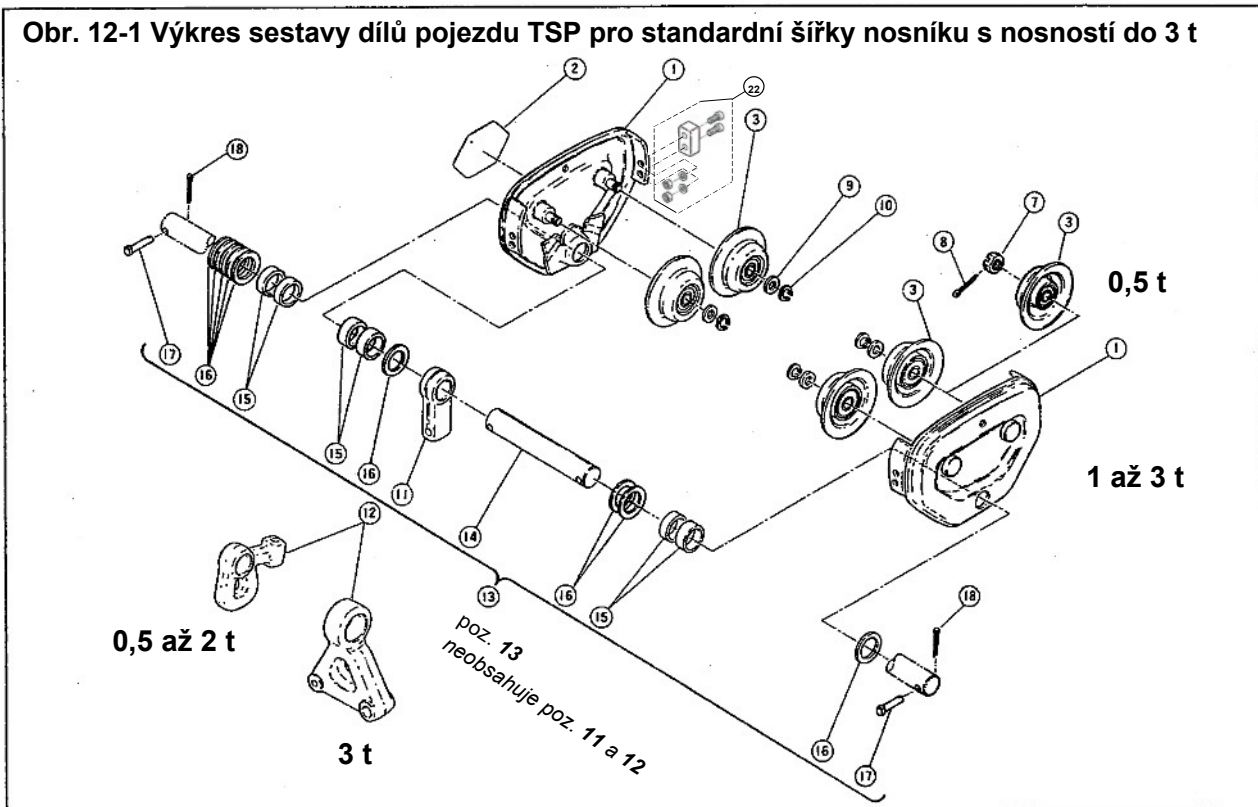
11. Náhradní díly

Při objednávkách náhradních dílů uvádějte tyto informace:

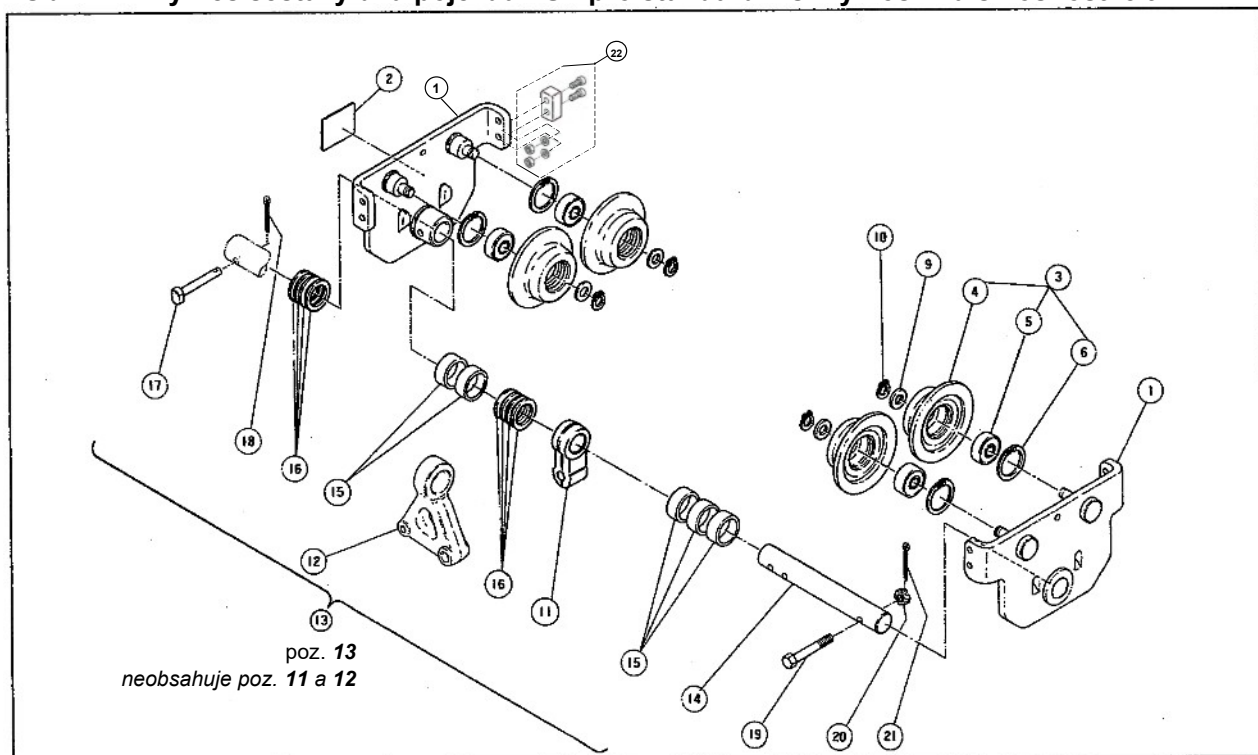
typ a nosnost pojezdu
pozice ve výkresu sestavy,
název a číslo náhradního dílu z tabulky
požadované množství (počet kusů)

Volný pojezd TSP (standardní šířka nosníku)

Obr. 12-1 Výkres sestavy dílů pojezdu TSP pro standardní šířky nosníku s nosností do 3 t



Obr. 12-2 Výkres sestavy dílů pojezdu TSP pro standardní šířky nosníku s nosností 5 t



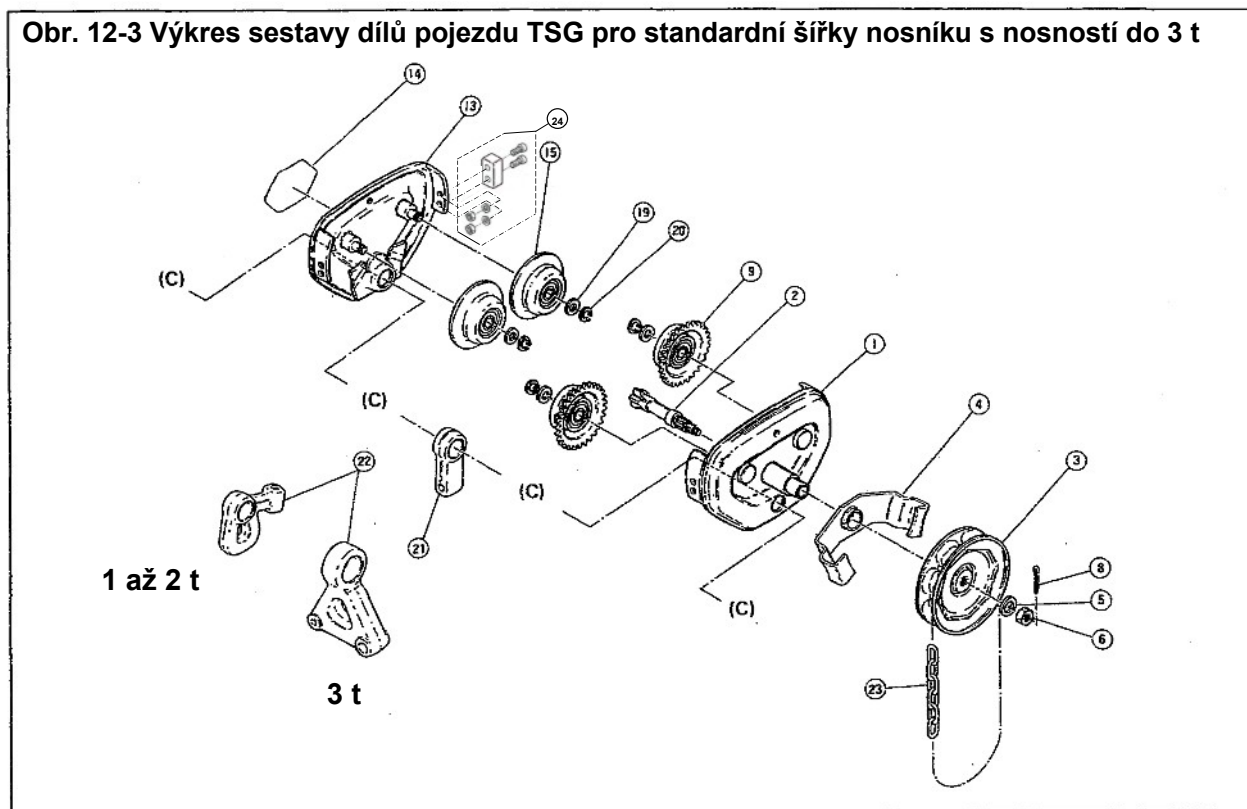
Volný pojazd TSP (standardní šířka nosníku)

Číslo pozice	Číslo dílu	Název dílu	Počet kusů	Nosnost (t)					Poznámky
				0,5t	1t	2t	3t	5t	
1	5112	Side plate S Assembly	2	T7PA005-5112	T7GA010-5112	T7GA020-5112	T7GA030-5112	T7GA050-5112	
2	800	Name plate B	1	T7PG005-9800 (for 500kg)	T7PG010-9800	T7PG020-9800 (for 2t)	T7PG030-9800 (for 3t)	T7PG050-9800	
				T7PG003-9800 (for 250kg)		T7PG015-9800 (for 1.5t)	T7PG025-9800 (for 2.5t)		
				T7PG001-9800 (for 125kg)		T7PG016-9800 (for 1.6t)	T7PG032-9800 (for 3.2t)		
3	5102	Track wheel S Assembly	4	T6PA 005-5102	T6GA010-5102	T6GA020-5102	T6GA030-5102	_____	
	1102	Track wheel S Assembly	4	_____	_____	_____	_____	T3GA050-1102	
4	102	Track wheel S	4	_____	_____	_____	_____	T3GA050-9102	
5	105	Ball bearing	4	_____	_____	_____	_____	J1GR020-06307	
6	107	Snap ring	4	_____	_____	_____	_____	J1SR000-0080	
7	158	Slotted nut	4	J1NL002-10100	_____	_____	_____	_____	
8	159	Split pin	4	J1PW01-020016	_____	_____	_____	_____	
9	104	Track wheel washer	4	_____	T6GA010-9104	T1GA020-9104	T1GA030-9104	M6SE050S9104	
10	106	Snap ring	4	_____	J1SS000-00015	J1SS000-00020	J1SS000-00025	J1SS000-00035	
11	004	Suspender	1	T7PB005-9004	T7GB010-9004	T7GB020-9004	T7GB020-9004 (for 2.5t) MR2FS9004 (for 3t)	MR1GS9001	pro elektrické kladkostroje ER2
12	004	Suspender	1	T7PC005-9004	T7GC010-9004	T7GC020-9004	T7GC030-9004 (for 3t) T7GC025-9004 (for 2.5t)	T5GC050-9004	pro ruční kladkostroje CB
13	1215	Suspension shaft (standard) Assembly	1	T7PD005-1215 (160mm)	T7GD010-1215 (160mm)	T7GD020-1215 (200mm)	T7GD030-1215 (200mm)	T7GD050-1215 (200mm)	
14	215	Suspension shaft (standard)	1	T7PA005-9215 (160mm)	T7GA010-9215 (160mm)	T7GA020-9215 (200mm)	T7GA030-9215 (200mm)	T7GA050-9215 (200mm)	
15	116	Thick spacer	→	T7PA005-9116	T7GA010-9116	T7GA020-9116	T7GA030-9116	T1GA050-9116	
				8	8	10	12	6	
16	117	Thin spacer	→	T6PA005-9117	T6GA010-9117	T6GA020-9117	T6GA030-9117	_____	
	120	Thin spacer	12	_____	_____	_____	_____	M7SS050S9117	
17	156	Shaft stopper pin	2	T6PA005-9156	T6GA010-9156	T6GA020-9156	_____	_____	
			→	_____	_____	_____	M6FE020S9164 2	M6SE050S9164 1	
18	157	Split pin	→	J1PW01-032020		J1PW01-040020		_____	
	160	Split pin	1	_____	_____	_____	_____	J1PW02-040022	
19	154	Suspension shaft bolt	1	_____	_____	_____	_____	M6SE050S9161	
20	155	Slotted nut	1	_____	_____	_____	_____	J1NL002-20120	
21	156	Split pin	1	_____	_____	_____	_____	J1PW01-030022	
22	1101	Buffer Assembly	4	T5AB005-1101	T7AB010-1101		T7AB030-1101	T5AB030-1101	

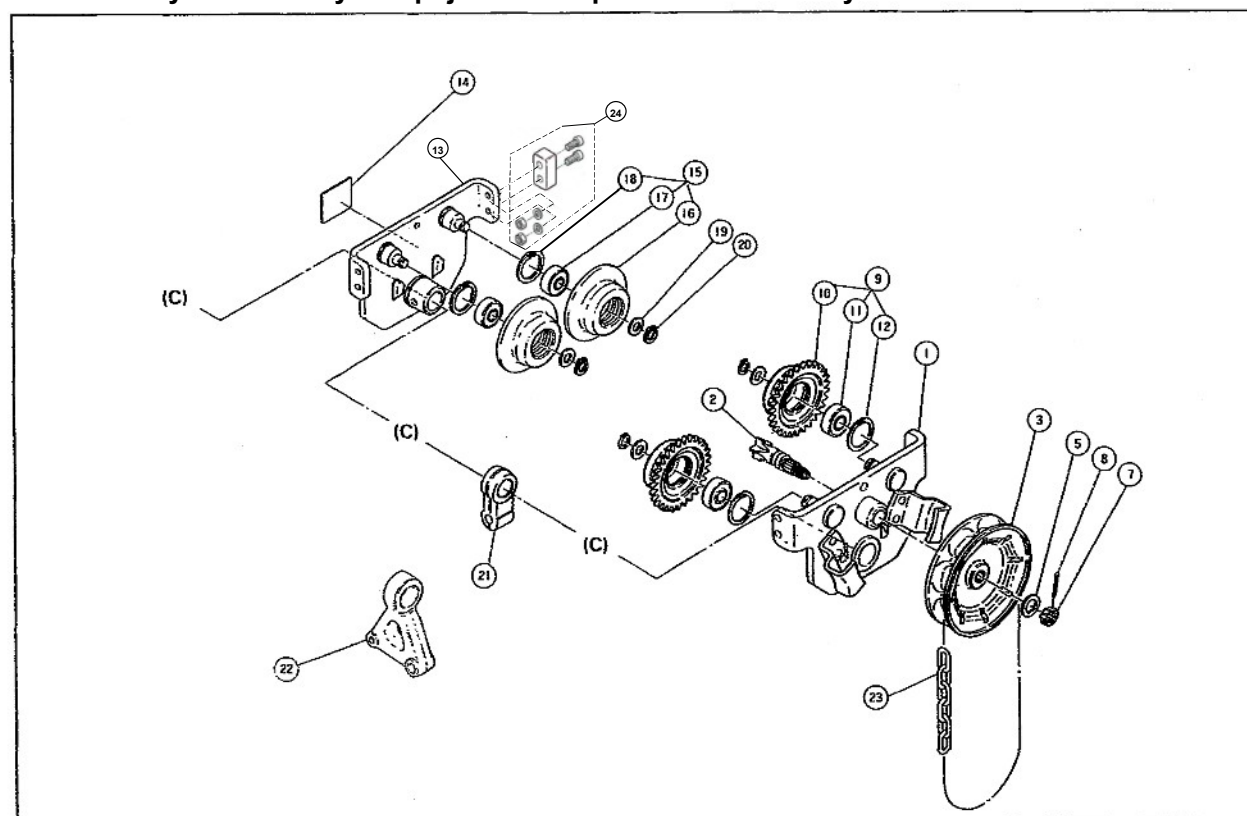
POZNÁMKA: Díly, u kterých není uvedeno číslo dílu nelze objednat samostatně.

Volný pojezd TSG (standardní šířka nosníku)

Obr. 12-3 Výkres sestavy dílů pojezdu TSG pro standardní šířky nosníku s nosností do 3 t



Obr. 12-4 Výkres sestavy dílů pojezdu TSG pro standardní šířky nosníku s nosností 5 t



POZNÁMKA: Díly, u kterých není uvedeno číslo dílu nelze objednat samostatně.

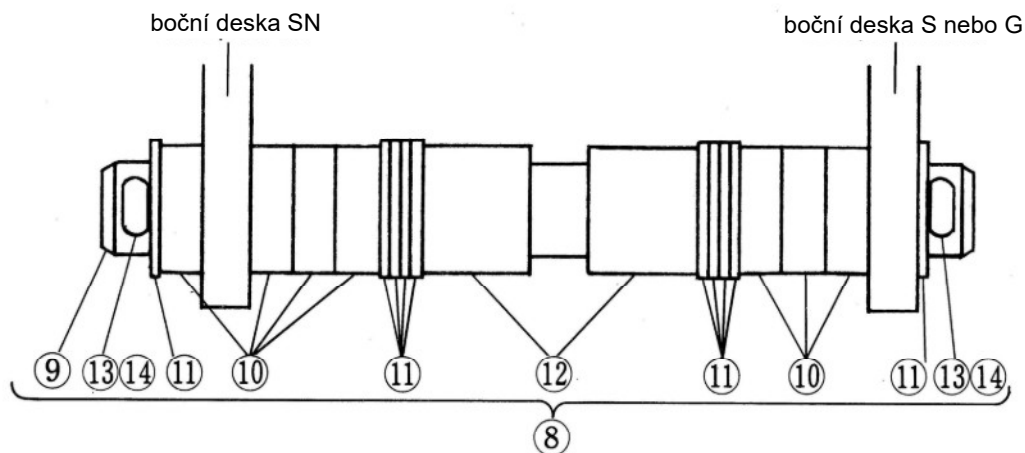
Volný pojezd TSG (standardní šířka nosníku)

Číslo pozice	Číslo dílu	Název dílu	Počet kusů	Nosnost (t)				Poznámky
				1t	2t	3t	5t	
1	5111	Side plate G Assembly	1	T7GC010-5111	T7GA020-5111	T7GA030-5111	T5GA050-5111	
2	121	Pinion	1	_____	T7GB010-9121		T4GB010-9121	
	127	Pinion	1	T6GC010-9127	_____	_____	_____	
3	123	Hand wheel	1	T6GA010-9123			T7GA050-9123	
4	5125	Hand chain guide Assembly	1	T6GA010-51251			_____	
5	152	Washer	1	J1WB012-10120			J1WB011-10120	
6	151	Lever nut	1	C2BA400-9074			_____	
7	151	Slotted nut	1	_____	_____	_____	J1NL002-20210	
8	160	Split pin	1	J1PW01-030018			J1PW02-040022	
9	5101	Track wheel G Assembly	2	T6GA010-5101	T6GA020-5101	T6GA030-5101	_____	
	1101	Track wheel G Assembly	2	_____	_____	_____	T3GA050-1101	
10	101	Track wheel G	2	_____	_____	_____	T3GA050-9101	
11	107	Ball bearing	2	_____	_____	_____	J1GR020-06307	
12	105	Snap ring	2	_____	_____	_____	J1SR000-00080	
13	5112	Side plate S Assembly	1	T7GA010-5112	T7GA020-5112	T7GA030-5112	T5GA050-5112	
14	800	Name plate B	1	T7GG010-9800 (for 1t)	T7GG020-9800 (for 2t)	T7GG030-9800 (for 3t)	T7GG050-9800 (for 5t)	
				T7GG005-9800 (for 500kg)	T7GG015-9800 (for 1.5t)	T7GG025-9800 (for 2.5t)		
				T7GG003-9800 (for 250kg)	T7GG016-9800 (for 1.6t)	T7GG032-9800 (for 3.2t)		
				T7GG001-9800 (for 125kg)	_____	_____		
15	5102	Track wheel S Assembly	2	T6GA010-5102	T6GA020-5102	T6GA030-5102	_____	
	1102	Track wheel S Assembly	2	_____	_____	_____	T3GA050-1102	
16	102	Track wheel S	2	_____	_____	_____	T3GA050-9102	
17	107	Ball bearing	2	_____	_____	_____	J1GR020-06307	
18	105	Snap ring	2	_____	_____	_____	J1SR000-00080	
19	104	Track wheel washer	4	T6GA010-9104	T1GA020-9104	T1GA030-9104	M6SE050S9104	
20	106	Snap ring	4	J1SS000-00015	J1SS000-0020	J1SS000-0025	J1SS000-00035	
21	004	Suspender	1	T7GB010-9004	T7GB020-9004	T7GB030-9004 (for 2.5t) MR2FS9004 (for 3t)	MR1GS9001	pro elektrické kladkostroje ER2
22	004	Suspender	1	T7GC010-9004	T7GC020-9004	T7GC030-9004	T5GC050-9004	pro ruční kladkostroje CB
23	1842	Hand chain	1	K7NZ050J00000ZG (3.5m)	K7NZ050J00000ZG (3m)		K7NZ050J00000ZG (3.5m)	pro ruční kladkostroje CB
24	1101	Buffer Assembly	4		K7NZ050J00000ZG (2m for 1.5t)			
				T7AB010-1101		T7AB030-1101	T5AB030-1101	

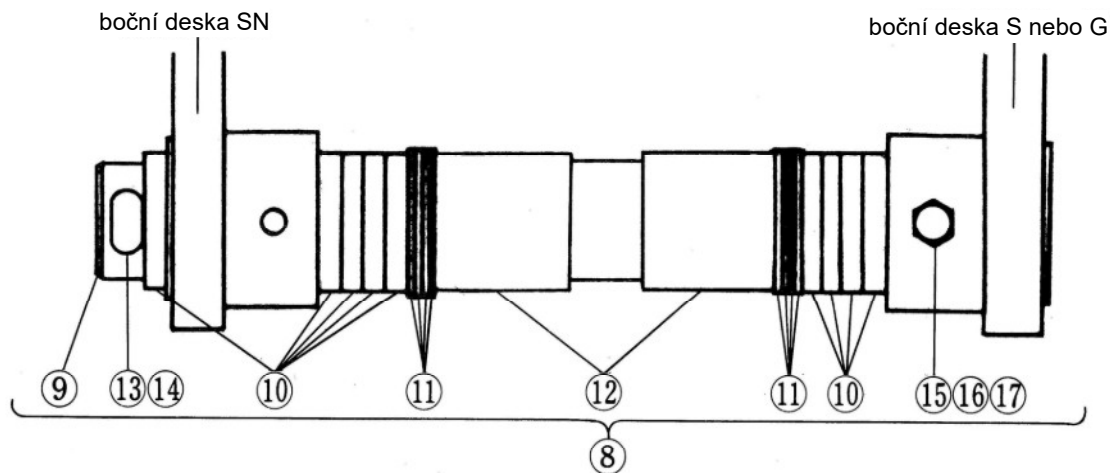
POZNÁMKA: Díly, u kterých není uvedeno číslo dílu nelze objednat samostatně.

Provedení W30 pro širší nosníky do 305 mm

Obr. 12-6 Výkres sestavy osy pojezdu provedení W30 s nosností do 3 t



Obr. 12-7 Výkres sestavy osy pojezdu provedení W30 s nosností 5t



Osa pojezdu provedení W30 (široké nosníky do 305 mm)

Číslo pozice	Číslo dílu	Název dílu	Počet kusů	Nosnost (t)					Poznámky
				0,5t	1t	2t	3t	5t	
8	1181	Suspension shaft W300 Assembly	1	T7PD005-1281	T7GD010-1281	T7GD020-1181	T7GD030-1181	T7GD050-1181	
9	181	Suspension shaft W300	1	T7PA005-9181	T7GA010-9181	T7GA020-9181	T7GA030-9181	T7GA050-9181	
10	116	Thick spacer	→	T7PA005-9116	T7GA010-9116	T7GA020-9116	T7GA030-9116	T1GA050-9116	
11	117	Thin spacer	10	T7PA005-9117	T6GA010-9117	T6GA020-9117	T6GA030-9117	—————	
	120	Thin spacer	8	—————	—————	—————	—————	M7SS050S9117	
12	182	Fixing spacer W300	2	T7PA005-9137	T7GA010-9137	T7GA020-9182	T7GA030-9182	T7GA050-9182	
13	156	Shaft stopper pin	2	T6PA005-9156	T6GA010-9156	T6GA020-9156	M6FE020S9164	—————	
		Split pin	1	—————	—————	—————	—————	J1PW01-030022	
14	157	Split pin	2	J1PW01-032020		J1PW01-040020		—————	
15	154	Suspension shaft bolt	1	—————	—————	—————	—————	M6SE050S9161	
16	155	Slotted nut	1	—————	—————	—————	—————	J1NL002-20120	
17	159	Shaft stopper pin	1	—————	—————	—————	—————	M6SE050S9164	
18	160	Split pin	1	—————	—————	—————	—————	J1PW02-040022	

POZNÁMKA: Díly, u kterých není uvedeno číslo dílu nelze objednat samostatně.

12. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Společnost KITO Corporation,
2000 Tsuijjarai, Showa-cho,
Nakakoma-gun, Yamanashi-ken, Japonsko

prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:

Volný pojezd TSP a ruční řetězový pojezd TSG model TS2

s nosností 500 kg až 5 tun

a

Ruční řetězový pojezd TSG model TS1

s nosností 7,5 tun až 30 tun

jsou ve shodě s následujícími směrnici a standardy EU.

Směrnice EU:

2006/42/EC o strojních zařízeních a o změně směrnice 95/16/ES

Harmonizované standardy:

EN ISO 12100:2010 Bezpečnost strojních zařízení - Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika

EN 818-7:2002+A1:2008 Krátkočlánkové řetězy pro účely zdvihání - Bezpečnost - Část 7: Řetězy s přesnou tolerancí pro řetězová zdvihadla - Třída T (provedení T, DAT a DT)

EN 13157:2004+A1:2009 Jeřáby - Bezpečnost - Ručně poháněné jeřáby

Vystavil
Udo Kleinevoß
Technický manažer
Kito Europe GmbH
40549 Düsseldorf

KITO

www.kladkostrojekito.cz

Výhradní zástupce KITO v ČR

TER ČESKÁ s.r.o.

Karlštejnská 53

25225 Ořech

☎ 251 613 310

✉ info@terceska.cz

www.terceska.cz

květen 2023